«Stadler Bussnang AG setzt voll auf Manitou-Arbeitsbühnen»

Die Stadler Rail Group hat sich auf die Segmente Regional- und S-Bahn, Interregio- und Intercityverkehr, Strassen- und Zahnradbahnen sowie Kleinlokomotiven spezialisiert. Nicht nur innovative und qualitativ hochstehende Produkte zeichnen das Unternehmen aus, auch wird sehr grossen Wert auf zeitgemässe und effiziente Produktionsmethoden gelegt. In den Fabrikationshallen der Stadler Bussang AG spielen dabei die Arbeitsbühnen von Manitou in der Endmontage sowie im Gebäudeunterhalt eine wichtige Rolle.

Dank der Übergreifhöhe wird jede Stelle in der Produktionshalle mit der Manitou Gelenkarbeitsbühne 120 AETJ 3D erreicht.

An verschiedenen Standorten in der Schweiz, Europa und Algerien werden von rund 3500 Mitarbeitenden der Stadler Rail Group Einzel- und Sonderfahrzeuge in Klein- und Mittelserien produziert sowie Modernisierungs- und Reparaturarbeiten an Schienenfahrzeugen ausgeführt. Bedingt durch das schnelle Wachstum des Betriebes am Hauptsitz in Bussnang nahm auch der Unterhalt an Gebäuden und Anlagen immer grössere Dimensionen an. Nicht nur die Wartung der Deckenkrane war für eine reibungslose Produktion sehr wichtig, auch die Beleuchtungs- und Lüftungsanlagen mussten immer funktionstüchtig sein. «Vor etwa zehn Jahren», so Jürgen Frei, der Verantwortliche für den Betriebsunterhalt und der technischen Dienste, «haben wir bei Bedarf Arbeitsbühnen von Manitou zugemietet». Für die sehr hohe Produktionshalle war eine Arbeitsbühne mit einer Reichweite von über 15 Metern nötig. Jürgen Frei: «Jede Stelle müssen wir problemlos erreichen und dies ist nur mit einer Gelenkarbeitsbühne möglich. Darum entschieden wir uns vor sieben Jahren für die Gelenkarbeitsbühne 170 AETJ von Manitou. Die guten Erfahrungen mit den zugemieteten Arbeitsbühnen stärkte bei uns das Vertrauen in die Produkte von Manitou und erleicherte den Entscheid für diese Investition.» Mit dem Kauf der Gelenkarbeitsbühne 120 AETJ 3D vor gut einem halben Jahr konnten zwischenzeitlich die Engpässe im Gebäudeunterhalt und bei Neueinrichtungen behoben werden. Die Beurteilung durch Jürgen Frei fällt durchwegs positiv aus: «Dank der Übergreifhöhe hat sich diese Maschine in dieser kurzen Zeit beim technischen Unterhalt und bei der Einrichtung einer weiteren Produktionshalle als äusserst effizient und flexibel erwiesen».

Integration von Arbeitsbühnen im Produktionsprozess.

Bedingt durch die erfreuliche Auftragsentwicklung in den letzten Jahren wurden die Platzverhältnisse in den Produktionshallen immer enger. Dank dem vielseitigen Angebot war es der Manitou-Vertretung möglich, auch dieses Problem in partnerschaftlicher Zusammenarbeit mit den Verantwortlichen der Stadler Bussnang AG, zu lösen. Herkömmliche Rollgerüste wurden sukzessive durch flexibel einsetzbare und platzsparende Scherenbühnen und einer Vertikal-Arbeitsbühne ersetzt. Die sieben Scherenarbeitsbühnen 78 XE und die Vertikalarbeitsbühne 60 V erweisen sich als äusserst effizient, sind sehr einfach zu bedienen und zeichnen sich durch einen sehr hohen Sicherheitsstandard aus. Sie eignen sich ideal für verschiedenste Aussenarbeiten bei den Wagonchassis und für die Scheibenmontagen.

Jürgen Frei: «Die Manitous werden von den Mitarbeitenden in der Produktion, im Gebäudeunterhalt wie im Technischen Dienst sehr geschätzt. Wir sind auch mit der kompetenten Beratung und den Serviceleistungen der Manitou-Vertretung rundum zufrieden». VA

Jürgen Frei ist verantwortlich für Gebäudeunterhalt/Technische Dienste.

Manitou-Gelenkarbeitsbühnen werden auch für Fassadenarbeiten eingesetzt.

Seit sieben Jahren ist die 170 AETJ von Manitou erfolgreich im Einsatz..

Der Raumbedarf der Manitou V 60 ist für Montagearbeiten sehr gering.

Manitou-Vertretungen :

Ostschweiz/Tessin:
Aggeler AG, 9314 Steinebrunn TG
Tel. 071 477 28 28
www.aggeler.ch

Zentral-/Nordwestschweiz/Bern:
A. Leiser AG, 6260 Reiden LU
Tel. 062 749 50 40
www.leiserag.ch