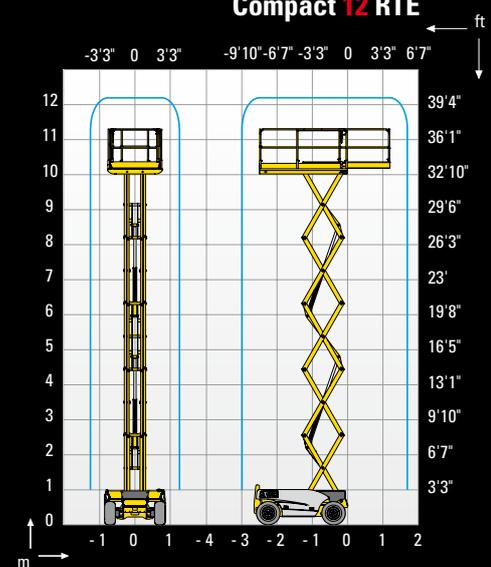




Aussergewöhnliche Leistungen im Innen- sowie im Aussenbereich

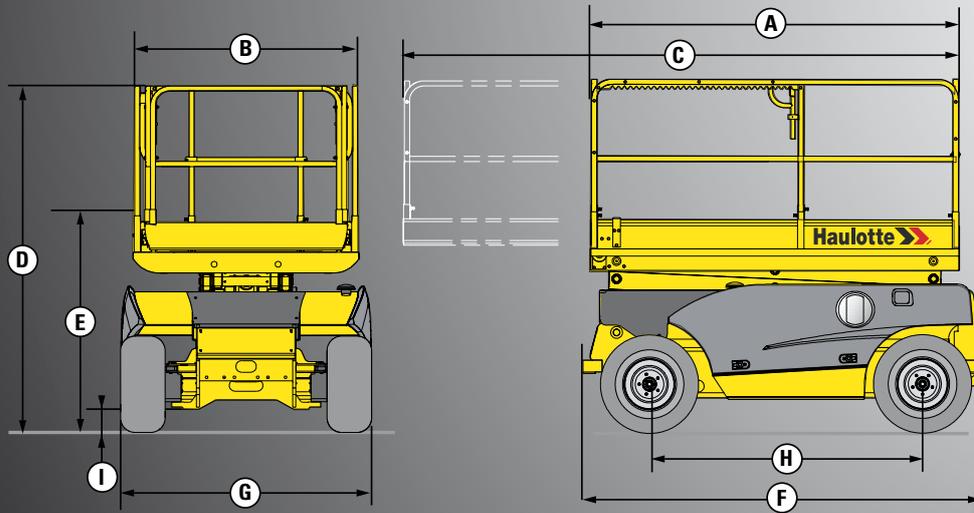
- Geländegängiges Arbeiten möglich ohne Emissionen
- Geringer Wenderadius
- Schaumgefüllte nicht-markierende Reifen mit geländegängigem Profil
- Bodenfreiheit 25 cm
- Tragfähigkeit bis 565 kg (C10 RTE)
- In voller Arbeitshöhe fahrbar
- Optimale Betriebsdauer
- Robust, Zuverlässig, einfache Wartung

Compact 12 RTE



COMPACT 10 RTE / COMPACT 12 RTE

ELEKTROSCHERENARBEITSBÜHNE



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Compact 10 RTE Compact 12 RTE

Arbeitshöhe	10.2 m	12.15 m
Plattformhöhe	8.2 m	10.15 m
Verfahrbarkeit in maximaler Höhe bis	8.2 m	10.15 m
Maximale Tragfähigkeit	565 kg	450 kg
A - Plattformlänge	2.5 m	2.5 m
C - Plattformlänge mit Ausschub	3.7 m	3.7 m
Platformausschub	1.2 m	1.2 m
B - Plattformbreite	1.54 m	1.54 m
E - Höhe im eingefahrenen Zustand (Plattform)	1.5 m	1.6 m
D - Höhe im eingefahrenen Zustand (mit Geländer)	2.42 m	2.54 m
G - Breite	1.8 m	1.8 m
F - Länge	2.65 m	2.65 m
H - Radstand	1.87 m	1.87 m
I - Bodenfreiheit	25 cm	25 cm
Fahrgeschwindigkeit	2 - 6 km/h	2 - 6 km/h
Maximale Steigfähigkeit	25 %	25 %
Neigungsmesser	3 °	3 °
Hebe- und Senkzeit	35 s / 40 s	43 s / 47 s
Wenderadius - außen	3.73 m	3.73 m
Abriebfreie Reifen	26x12-12	26x12-12
Batterien	48 V - 255 Amph (C5)	48 V - 255 Amph (C5)
Gesamtgewicht	3380 kg	3800 kg

STANDARD AUSSTATTUNG

- Ausschiebbare Plattform
- Proportionales Heben und Senken
- Abnehmbares Bedienpult auf der Plattform
- Batterieladeanzeige
- Automatisches Abschalten des Batterieladegerät
- Anschlagösen für Personensicherungsgurte
- 2 Radantrieb
- Manuelles lösen der Bremse
- Schrägstandüberwachung
- Korblastüberwachung
- Manueller Notablass
- Hydraulische Bremsen
- Abschlepp- und Kranösen
- Hupe
- Betriebsstundenzähler

OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- Rundumkennleuchte
- Akustisches Fahrsignal
- Steckdose im Arbeitskorb
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Abstützungen (Höheres Gesamtgewicht von 240 kg)



Haulotte 
GROUP